

大口径锻钢球阀

大口径锻钢球阀的详细说明:

大口径锻钢球阀主要适用于火力电站各种系统的管路上, 切断或接通管路介质。适用介质: 水、蒸气等非腐蚀性介质。锻钢阀门与其他阀门产品相比的特点是高温锻钢, 独特的自密封设计, 压力越高, 密封越可靠。由于性能技术特性、工况的特殊使产品也形成了其他产品所替代不了的特点。

| | | |
|-------------------|---------------------|---------------|
| 球阀型号: Q347N-300LB | 球阀口径: 2"-36"(900MM) | 球阀公称压力: 300LB |
| 球阀连接方式: 法兰连接 | 球阀操作方式: 出口型蜗轮 | 球阀主要功能: 起开关作用 |
| 球阀使用介质: 水.油品.蒸汽 | 球阀材质: A105N 锻钢大口径 | 球阀使用标准: 美标 |

注: 型号代表意义

Q 代表球阀 3 代表蜗轮 4 代表法兰连接 7 代表固定式 N 代表尼龙

一、大口径锻钢球阀特点

大口径锻钢球阀主要适用于火力电站各种系统的管路上, 切断或接通管路介质。适用介质: 水、蒸气等非腐蚀性介质。锻钢阀门与其他阀门产品相比的特点是高温锻钢, 独特的自密封设计, 压力越高, 密封越可靠。由于性能技术特性、工况的特殊使产品也形成了其他产品所替代不了的特点。大口径锻钢球阀常常忽视注脂量的问题。注脂枪加油后, 操作人员低温截止阀选择阀门和注脂联结方式后, 进行注脂作业。存在着二锻钢闸阀种情况:一方面注脂量少注脂不足, 密封面因缺少润滑剂而加快磨损。另一方面注脂过量, 造成浪费。在于没有根据阀门类型类别, 对不同的阀门密封容量进行精确的计算。可以以阀门尺寸和类别算出密封容量, 再合理的注入适量的润滑脂。

二、大口径锻钢球阀维护

球阀维护保养时一般都处于开位状态, 特殊情况下选择关闭保养。其他阀门也不能一概以开位论处。

锻钢加长端闸阀要观察阀门通径与密封圈座平齐问题。例如球阀, 如果存在开位过盈, 可向里调整开位限位器, 确认通径平直后锁定。调整限位不可只追求开或关一方位置, 要整体考虑。如果开位平齐, 关不到位, 会造成阀门关不严。同理, 调整关到位, 也要考虑开位相应的调整。锻钢锻钢球阀确保阀门的直角行程。注脂后, 一定封好注脂口。避免杂质进入, 或注脂口处脂类氧化, 封盖要涂抹防锈脂, 避免生锈。以便下一次操作时应用。

锻钢低温阀门要考虑在今后油品顺序输送中具体问题具体对待。鉴于柴油与汽油不同的品质, 应考虑汽油的冲刷和分解能力。在以后阀门操作, 遇到汽油段作业时, 及时补充润滑脂, 防止磨损情况发生。注脂时, 大口径锻钢球阀不要忽略阀杆部位的注脂。阀轴部位有滑动轴套或填料, 也需要保持润滑状态, 以减小操作时的摩擦阻力, 如不能确保润滑, 则电动操作时扭矩加大磨损部件, 手动操作时开关费力。

有些球阀阀体上标有箭头, 如果没有附带英文 FLOW 字迹, 则为密封座作用方向, 不作为介质流向参考, 阀门自泄方向相反。通常情况下, 双座密封的球阀具有双向流向。

阀门维护时, 也要注意电动头及其传动机构中进水问题。尤其在雨季渗入的雨水。一是使传动机构或传动轴套生锈, 二是冬季冻结。锻钢锻钢球阀造成电动阀操作时扭矩过大, 损坏传动部件会使电机空载或超扭矩保护跳开无法实现电动操作。传动部件损坏, 手动操作也无法进行。在超扭矩保护动作后, 手动操作也同样无法开关, 如强行操作, 将损坏内部合金部件。

钢和铁都是以铁为基础，以碳为主要添加元素的合金，统称为铁碳合金。

把铸造生铁放在熔铁炉中熔炼，即得到铸铁(液状)，把液状铸铁浇铸成铸件，这种铸铁叫铸铁件。

大口径锻钢球阀而铸钢和碳钢区别在哪。首先，钢按化学成份分类

(1) 碳素钢:a.低碳钢($C \leq 0.25\%$);b.中碳钢($C \leq 0.25 \sim 0.60\%$);c.高碳钢($C \leq 0.60\%$)。

钢按成形方法分类:(1) 锻钢;(2) 铸钢;(3) 热轧钢;(4) 冷拉钢。